

Технические характеристики

agenitor 408 EG | bt80-1



Исполнение:

360 кВт,
400 В / 50 Гц,
природный газ,
 $H_i = 10,25 \text{ кВт} \cdot \text{ч} / \text{Нм}^3$,
 $\text{NO}_x < 500 \text{ мг} / \text{Нм}^3$,
макс. температура охлаждения выхлопных газов: 120 °C

1	Генераторная установка	4
1.1.	Двигатель	4
1.2.	Генератор	5
2	Газовоздушная смесь	5
2.1.	Воздух для горения	5
2.2.	Топливо	5
3	Встроенный блок отвода тепла	6
3.1.	Нагревательный контур	6
3.2.	Контур двигателя	6
4	Выхлопная система	7
5	Система вентиляции	7
6	Рабочие среды	7
7	Электронное оборудование и программное обеспечение	7
8	Интерфейсы	8
8.1.	Габариты и масса	8
8.2.	Линии подачи воды/газа	9
8.3.	Электрические соединения / точки подключения к инженерным сетям	9
8.4.	Интерфейсы передачи данных	9
9	Технические граничные условия	10

Возможны технические изменения.

Примечание: Изображение на титульном листе может отличаться от реального изображения оборудования.

1 Генераторная установка

	50%	75%	100%	Нагрузка
Электрическая мощность	180	270	360	кВт ⁽⁵⁾
Полезная тепловая мощность	247	347	440	кВт ⁽²⁾
Потребляемая мощность	486	696	908	кВт ⁽¹⁾
Электрический КПД	37,0	38,8	39,6	% ⁽¹⁾
Тепловой КПД	50,9	49,9	48,5	% ⁽¹⁾⁽²⁾
Общий КПД (электрический + тепловой)	87,9	88,7	88,1	% ⁽¹⁾⁽²⁾
Коэффициент комбинированной выработки тепла и электроэнергии	0,73	0,78	0,82	^{(1), (2)}
	NOx	CO	HCHO	
Выбросы выхлопных газов без каталитического преобразователя	< 500	< 1000	не указано	мг/Нм ³ ⁽⁴⁾⁽⁶⁾
Выбросы выхлопных газов с каталитическим преобразователем	< 500	< 100	< 30 *	мг/Нм ³ ⁽⁴⁾⁽⁶⁾
Поверхностный шум двигателя **			104,6	дБ(А) ⁽⁷⁾
Поверхностный шум двигателя при наличии звукопоглощающего кожуха (по дополнительному заказу) ***			70	дБ(А) ⁽⁷⁾

1.1. Двигатель

Изготовитель двигателя	2G	
Тип двигателя	agenitor 408	
Тип	с рядным расположением цилиндров	
Кол-во цилиндров	8	
Принцип работы	четырёхтактный	
процесс сгорания	$\lambda > 1$	
Рабочий объем двигателя	16670	см ³
Диаметр цилиндра	130	мм
Ход поршня	157	мм
об/мин	1500	1/мин
Мощность по стандарту ISO (механич.)	373	кВт
Коэффициент сжатия	11 : 1	
Среднее эффективное давление	17,9	бар
Средняя скорость поршня	7,9	м/с
Корпус маховика	SAE 1	
Направление вращения (проверяется по маховику)	Влево	
Количество зубьев зубчатого венца	137	
Собственная масса двигателя	1770	кг
Макс. температура охлаждения смеси	80	°C

* Возможность конфигурации каталитического преобразователя до < 20 мг/Нм³ (по дополнительному заказу)

** Общий уровень звуковой мощности при полной нагрузке двигателя в соответствии со стандартом DIN EN ISO 3746

*** Средний уровень звукового давления в условиях открытой площадки на расстоянии 1 м в соответствии со стандартом DIN 45635
Необходимо учитывать повышенную шумовую нагрузку с притоком свежего воздуха из помещения для установки.

1.2. Генератор

Изготовитель	Leroy Somer	
Тип	LSA 47.2 L9	
Тип генератора	Синхронный	
Регулятор напряжения (AVR)	D510C	
Номинальная частота вращения	1500	1/мин
Частота	50	Гц
Механическая мощность на валу двигателя	374	кВт
Активная электрическая мощность	360	кВт
Полная электрическая мощность (cos φ 1,0/cos φ 0,9)	360 / 400	кВА
Номинальная сила тока генератора (cos φ 1,0/cos φ 0,9)	520 / 577	А
Номинальное напряжение генератора (±10%)	400	В
Сверхпереходное реактивное сопротивление X"d	12,2	%
Ток короткого замыкания I _k "3	6,71	кА
Коэффициент мощности cos φ (отстающий/опережающий)	0,9 / 0,9	
Автомат защиты генератора	800	А
Дополнительный секционный выключатель (VDE-AR-N 4105)	800	А
КПД (при полной нагрузке) при Cos φ = 1	96,4	%
Момент инерции массы	8,32	кг·м ²
Температура окружающего воздуха	40	°С
Цепь статора	Соединение звездой	
Степень защиты	IP 23	
Масса генератора	1392	кг
Компенсация	не применимо	
Пуск двигателя	не применимо	

2 Газовоздушная смесь

2.1. Воздух для горения

Массовый расход воздуха для горения	2023	кг/ч
Объемный расход воздуха для горения (25°С, 1013 мбар)	1709	м ³ /ч

2.2. Топливо

Требования к топливу в соответствии с 'ТА-004 Газ'

Эталонное метановое число - минимальное метановое число	80 / 80	
Массовый расход топлива	71,1	кг/ч ⁽¹⁾
Объемный расход топлива	88,6	Нм ³ /ч ^{(6), (1)}
Мин. давление газа при номинальной нагрузке *	20	мбар
Макс. давление потока газа при номинальной нагрузке *	70	мбар
Рабочее давление линии регулирования подачи газа	500	мбар

* На впуске линии регулирования подачи газа

3 Встроенный блок отвода тепла

3.1. Нагревательный контур

Требования к нагреваемой воде в соответствии с 'ТА-002 Нагревательный контур'

Объемный расход нагреваемой воды ($\Delta t = 15 \text{ K}$)	18,9	м ³ /ч
Потери внутреннего давления в нагревательном контуре (прибл.) *	300	мбар
Запас давления (прибл.) *	860	мбар
Температура обратного потока нагретой воды (макс.)	70	°C
Температура прямого потока нагретой воды (макс.) **	90	°C
Предохранительный клапан	6	бар
Мин. Рабочее давление	1	бар

3.2. Контур двигателя

Требования к охлаждающей жидкости в соответствии с 'ТА-001 Охлаждающая жидкость'

Тепловая мощность рубашки охлаждения двигателя	169	кВт ⁽²⁾
Температура на входе двигателя (мин.)	80	°C
Температура на выходе двигателя (макс.)	88	°C
Разница на входе/выходе (макс.)	6	K
Расход оборотной охлаждающей жидкости (мин.)	28,2	м ³ /ч
Общий расход оборотной охлаждающей жидкости	50,1	м ³ /ч
Рабочее давление (макс.)	2	бар
Рабочее давление (мин.)	1	бар
Предохранительный клапан	3	бар
Защитный ограничитель температуры	110	°C
Тепловая мощность охлаждения интеркулера смеси 1-й ступени	66	кВт ⁽²⁾
Максимальная температура охл. жидкости на входе системы охлаждения интеркулера смеси 1-й ступени	82	°C
Расход оборотной охлаждающей жидкости смеси, контур высокой температуры (мин.)	21,9	м ³ /ч

* До/от точки подключения к модулю

** Макс. температура подачи нагретой воды при работе под частичной нагрузкой < 90 °C

4 Выхлопная система

Температура выхлопных газов после турбины	437	°C	(3)
Температура выхлопных газов после теплообменника выхлопных газов	120	°C	(3)
Тепловая мощность выхлопных газов	205	кВт	
Объемный расход выхлопных газов (влажн.)	1647	Нм ³ /ч	(6)
Объемный расход выхлопных газов (сух.)	1479	Нм ³ /ч	(6)
Массовый расход выхлопных газов (влажн.)	2095	кг/ч	
Массовый расход выхлопных газов (сух.)	1951	кг/ч	
Макс. противодействие отработанных газов после турбины	50	мбар	
Запас давления (прибл.) *	27(19)	мбар	
Шум на выходе выхлопных газов **	125	дБ	(7)

5 Система вентиляции

Тепловая мощность излучения модуля (прибл.)	59	кВт	
Мин. объемный расход подаваемого воздуха (при $\Delta t = 15$ K)	13621	м ³ /ч	

6 Рабочие среды

Сертификаты смазочного масла, см. 'TA-003 Смазочное масло'

Расход смазочного масла (макс.)	0,20	г/кВт.ч	
Объем наполнения смазочным маслом (макс.)	60	л	
Объем резервуар для наполнения масла (опционально)	145	л	
Объем дополнительного бака для смазочного масла (по дополнительному заказу)	145	л	
Прибл. объем наполнения охлаждающей жидкостью контура двигателя (модуль)	188	л	
Прибл. объем наполнения охлаждающей жидкостью низкотемпературного (LT) контура охлаждения смеси (модуль)	---	л	
Сертификаты охлаждающей жидкости, см. 'TA-001 Охлаждающая жидкость'			

7 Электронное оборудование и программное обеспечение

Устройство защиты энергосистемы	Deif GPC 2G		
Состояние программного обеспечения для защиты энергосистемы	>13414		
Сенсорный дисплей	10		"
Сертификат (в зависимости от версии)	BDEW / VDE-AR-N 4105		
Степень защиты электрошкафа	IP 54		
Степень защиты распределительного щита	IP 54		
Температура окружающей среды для распределительного щита	0-35	°C	
Относительная влажность воздуха для распределительного щита (макс.)	65	%	

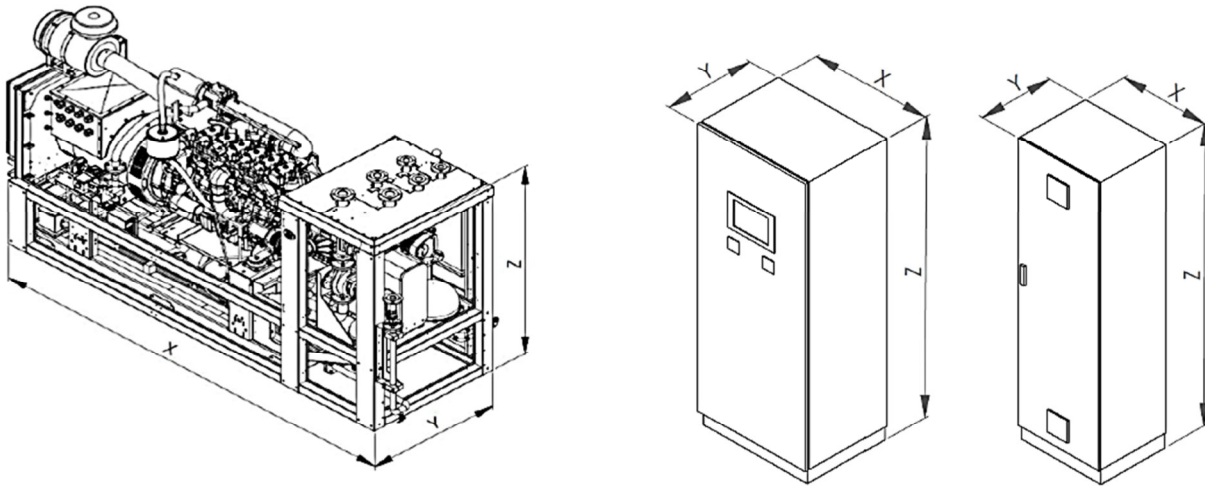
* От точки подключения к модулю (при наличии теплообменника выхлопных газов/каталитического преобразователя стандартной версии и не бывшего в употреблении)

** Общий уровень звуковой мощности при полной нагрузке двигателя в соответствии со стандартом DIN 45635-11, Приложение A

8 Интерфейсы

8.1. Габариты и масса

(Внешний вид изделия может отличаться от их изображений в буклете)



Длина модуля	X	4050	мм
Ширина модуля	Y	1360	мм
Высота модуля	Z	2300	мм
Масса модуля (без рабочих сред)		5560	кг
Масса модуля со звукопоглощающим кожухом (по дополнительному заказу)		6760	кг
Рама комбинированной ТЭС с порошковым покрытием		RAL 6002	
Ширина электрошкафа	X	800	мм
Глубина электрошкафа	Y	600	мм
Высота электрошкафа	Z	2000	мм
Масса электрошкафа		200	кг
Электрошкаф с порошковым покрытием		RAL 7035	
Ширина распределительного щита	X	600	мм
Глубина распределительного щита	Y	500	мм
Высота распределительного щита	Z	2000	мм
Масса распределительного щита		150	кг
Распределительный щит с порошковым покрытием		RAL 7035	

8.2. Линии подачи воды/газа

Подключения газа	50 / 10	DN / PN
Подключения линии отвода отработанных газов	200 / 10	DN / PN
Подключения нагревательного контура	65 / 16	DN / PN
Подключения аварийного контура охлаждения	80 / 16	DN / PN

8.3. Электрические соединения / точки подключения к инженерным сетям

Подключение к энергосистеме с использованием входного предохранителя (обеспечивается заказчиком)	400 В / 50 Гц	
Энергосистема	TN-S	
Ток защиты от короткого замыкания (макс.)	50	кА

8.4. Интерфейсы передачи данных

Удаленный доступ для технического обслуживания (дополнительная функция) *		DSL / UMTS (SIM)
Интерфейсы / Интерфейсы передачи данных (по дополнительному заказу):	-	Profibus DP
	-	Profinet IO
	-	Modbus RTU
	-	Modbus TCP
	-	Ethernet IP
	-	Аппаратные сигналы
Доступ к виртуальной электростанции (дополнительная функция)		Возможно после технического согласования (связь по шине или аппаратные сигналы)

* Удаленный доступ для технического обслуживания обеспечивается заказчиком

9 Технические граничные условия

Если не указано иное, все данные приведены с учетом работы при полной нагрузке двигателя с соответствующими указанными температурами рабочей среды и подлежат техническим усовершенствованиям. Выходные параметры генератора, измеренные в точках подключения генератора, служат основой для переданной электрической мощности. Все технические характеристики мощности и производительности являются приблизительными. Качество топливного газа должно соответствовать техническим характеристикам 'TA-004 Газ'. Рабочие среды и компоновка системы установки должны соответствовать 'Техническим инструкциям' компании 2G.

- (1) Рабочие условия в соответствии со стандартом DIN ISO 3046. Допуск для конкретного количества используемого топлива до +5% от номинальной производительности. Технические характеристики производительности приведены для двигателя, не бывшего в употреблении. Ухудшение производительности в течение срока службы можно снизить при соблюдении требований по техническому обслуживанию.
- (2) Допуск для полезной тепловой мощности составляет +/- 8% при нормальной нагрузке.
- (3) Допуск для температуры выхлопных газов составляет +/- 8%.
- (4) В соответствии с концентрацией остаточного кислорода в выхлопных газах, равной 5%.
- (5) Тепловая мощность электрического генератора при $\cos \phi = 1$.
- (6) Технические характеристики объемного расхода при нормальных условиях:

Давление	1013 мбар
Температура	0 °C
- (7) Стандартное отклонение повторяемости 4 дБ в соответствии со стандартом DIN EN ISO 3746
- (8) Терпимость на температуру подачи теплоносителя составляет ± 1 °C.

Технические характеристики мощности в настоящем документе даны при нормальных условиях окружающей среды.

Нормальные условия окружающей среды в соответствии со стандартом DIN ISO 3046-1:

Давление воздуха	1000 мбар
Давление воздуха	25 °C
Относительная влажность воздуха	30%

Снижение мощности

Снижение мощности вследствие установки на высоте > 300 м над уровнем моря и/или при температуре всасывания воздуха > 25°C определяется специально для каждого проекта в соответствии с "TI-049 Снижение нагрузки".